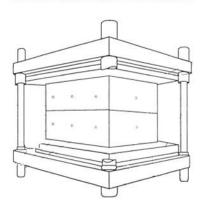
contact@sgsacciai.com



Telefono: +39 0305050756

La società SGS è specializzata nella vendita di acciai speciali per utensili ad impiego a caldo, freddo e stampaggio materie plastiche. Inoltre SGS commercializza acciai da costruzione prodotti dalle migliori acciaierie.

E' situata nella provincia di Brescia da dove offre il suo servizio sul territorio nazionale.

La qualità dei materiali e la precisione nelle forniture rivestono valore primario nell'attività di SGS.



Telefax: +39 0305106986

555		60,000	DII.	Composizione chimica indicativa										Stato di Di	Durezza	Ourezza Resistenza	Note d'impiego e
W.Nr.	UNI	AISI	DIN	С	Si	Mn	Cr	Мо	Ni	s	v	Со	Altri	Fornitura	нв	Kg/mmq	informazioni tecniche (Yalori con valenza indicativa/non vincolante)
				1	ACC	IAI -	UTI	NSI	LI pe	er IN	IPIE	GHI	a C	ALDO		"	
1.2343	X37CrMoV51KU	Н11	X38CrMoV51	0,37	1,00	0,40	5,00	1,30			0,45			RICOTTO	<231	80	Stampi per lavorazione a caldo, per pressofusione leghe leggere, matrici di estrusione, punzoni per stampaggio e fucinatura. Utensili per produzione di viti e bulloneria. Costruzione di cesoie e coltelli
1.2344	X40CrMoV511KU	H13	X40CrMoV51	0,40	1,00	0,40	5,25	1,40			1,00			RICOTTO	<231	80	per lavorazioni a caldo. Manufatti adatti al raffreddamento in acqua.
1.2365	X30CrMoV12.27Ku	H10	X32CrMoV33	0,30	0,30	0,30	3,00	2,75			0,55			RICOTTO	<231	80	Stampi per lavorazione a caldo, per pressofusione leghe pesanti, mandrini, pressatori, filiere.
1.2885	30CrMoCoV1230-12 Ku	H10 A	X32CrMoCoV333	0,30	0,30	0,50	3,00	3,00			0,90	3,00		RICOTTO	<231	80	Spine per stampaggio a caldo, per pressofusione, inserti o stampi ad elevato rendimento. Stampi di coniatura.
1.2711	54NiCrMoV6KU	L6	54NiCrMoV6	0,54	0,30	0,70	1,10	0,45	1,70		0,15			BONIFICATO	350-390	120-135	Stampi per lavorazione a caldo di grandi dimensioni, utensili per estrusione di barrame e
1.2714	56NiCrMoV7KU	6F3	55NiCrMoV7	0,56	0,30	0,70	1,10	0,45	1,70		0,15			BONIFICATO	350-390	120-135	tubi, stampi per magli, stampi per materie plastiche.
				A	CCI	AI -	UTE	NSIL	l pe	r IM	PIE	SHI :	a FR	EDDO			1
1.2080	X205Cr12KU	D3	X210Cr12	2,05	0,30	0,40	12,00							RICOTTO	<251	85	Stampi e punzoni per lavorazione a freddo, matrici di tranciatura, rulli filettatori, stampi per ceramica, utensili di trafilatura
1.2379	X155CrVMo121KU	D2	X155GVHO121	1,55	0,30	0,30	12,00	0,80			0,90			RICOTTO	<251	85	e imbutitura, cilindri di laminazione a freddo, strumenti di misura e stampi per materie plastiche.
1.2550	56NiMoV1227KU	S1	58WCr9KU	0,63	0,60	0,30	1,10				0,18		1,95	RICOTTO	<231	80	Punzoni e cesoie per lamiere e legno. Impiego a basse temperature. Stampi di coniatura. Maggiore tenacità (Tungsteno).
1.2767	40NiCrMo16KU		X45NiCrMo7	0,43	0,30	0,70	1,70	0,45	3,70		0,15			RICOTTO	<261	87	Stampi e punzoni ad elevata sollecitazione a freddo o a basse temperature (coniatura o tranciatura). Matrici per mat.plastiche.
1.2842	90MnVCr8KU	02	90MnCrV8	0,88	0,30	2,00	0,30				0,15			RICOTTO	<231	80	Matrici/punzoni da taglio tenaci e stabili al TT. Coltelli e filettatori. Strument.di misura. Stampi per mat.plastiche. "Indeformabile".
				1	ACCI	AI -	STA	MPI	per	MA	TER	IE P	LAS	TICHE			
1.2311	35CrMo8KU	P20	37CD7 (DIN)	0,40	0,30	1,50	2,00	0,20						BONIFICATO	285-325	95-110	Stampi per materie plastiche. Adatto ad essere lucidato e fotoinciso.
1.2312	35CrMo8KU + S			0,40	0,30	1,50	2,00	0,20		0,60				BONIFICATO	285-325	95-110	Stampi per materie plastiche. Non adatto ad essere lucidato e fotoinciso ma maggiormente lavorabile.
1.2083	X40Cr14KU	420	X42Cr13	0,40	0,80	0,50	14,50				0,30			RICOTTO	<221	80	Acciaio inossidabile da bonifica, ottima lucidabilità (Cr). Resistente alla corrosione.
1.2738		P20	40CrMnNiMo864	0,40	0,30	1,50	2,00	0,20	1,00					BONIFICATO	285-325	95-110	Stampi per materie plastiche in cui è richiesta particolare lucentezza. Elevate caratteristiche meccaniche.
			AC	CIAI	da (OS	TRU:	ZIOI	VE (d	estin	ati al	trat	tame	nto di b	onifica))	
1.1191	C45	1042	CK 45	0,45	0,30	0,65								NATURALE	175-210	60-70	Uso universale per attrezzat. (portastampi). Adatto al TT di bonifica, tempra induzione e superficiale. Stampi per lavoraz. con scarsa sollecitazione dei materiali.
1.6587	18NiCrMo5		18NiCrMo5	0,18	0,30	0,80	0,80	0,30	1,30					RICOTTO	<226	75	Acciaio da cementazione. Adatto per la costruzione di ingranaggi, perni, boccole, guide, ecc.
1.6506	39NiCrMo3	9840	39NiCrMo3	0,39	0,30	0,75	0,80	0,20	0,90					BONIFICATO	250-285	85-95	Acciaio bonificato adatto alla costruzione di organi meccanici
1.7225	42CrMo4	4140	42CrMo4	0,42	0,30	0,70	1,10	0,20						BONIFICATO	250-285	85-95	soggetti a sollecitazione di forze costanti o cicliche.